

martes 4 de febrero de 2025

La Asociación Española Contra el Cáncer inaugura su nueva sede en La Laguna

La nueva ubicación, habilitada con el apoyo del Ayuntamiento, responde a una demanda social para recibir consulta, charlas informativas o grupos de apoyo emocional, entre otros servicios



La Asociación Española Contra el Cáncer inaugura su nueva sede en La Laguna

La Asociación Española Contra el Cáncer inauguró este martes, 4 de febrero, coincidiendo con el Día Mundial contra el Cáncer, su nueva sede en San Cristóbal de La Laguna, un espacio que permitirá reforzar su labor de apoyo a pacientes oncológicos y sus familias, así como la realización de actividades de prevención y sensibilización en la sociedad lagunera.

El acto contó con la presencia de la concejala delegada de Bienestar Social y Calidad de Vida del Ayuntamiento de San Cristóbal de La Laguna La Laguna, María Cruz, quien destacó el compromiso del municipio con la salud y el bienestar de los vecinos y vecinas. Durante su intervención, la concejala subrayó la importancia de colaborar con entidades como la Asociación “para garantizar recursos y asistencia a las personas que

enfrentan esta enfermedad, de manera directa o por medio de algún familiar o allegado”. “Desde el área de Bienestar Social del Ayuntamiento de La Laguna, consideramos que es un prestigio para nuestra sociedad poder tener esta nueva sede de la Asociación Española Contra el Cáncer en el municipio”.

Por su parte, el presidente provincial, Andrés Orozco, agradeció el respaldo del Consistorio y destacó que esta nueva sede permitirá ampliar los programas de apoyo psicológico, atención social y orientación médica que se ofrecen a pacientes y sus familias.

La sede, situada en pleno corazón del municipio, cuenta con instalaciones diseñadas para acoger tanto a usuarios y usuarias como a personal voluntario. La inauguración concluyó con una visita guiada por las instalaciones, en la que los asistentes pudieron conocer de primera mano las áreas destinadas a la atención personalizada, así como los espacios comunes diseñados para fomentar la participación ciudadana en la lucha contra el cáncer.

Con la incorporación de la AECC, ya son 17 las asociaciones que cuentan con sede en el CEDA (Centro de Entidades de Discapacidad Anchieta). Entre otras, se encuentran ABIA, ADACEA, ASINLANDI, ASTER, ASOCIDE, AFATE, ACAMED, Estudio 85, Oliver Mayor, Queremos Movernos, Mi Mundo en Silencio o AFITEN.

El Ayuntamiento de La Laguna tiene previsto conmemorar este Día Mundial contra el Cáncer con otra acción complementaria, relacionada con la iluminación de la plaza del Adelantado y la fachada del propio Consistorio. Estos espacios públicos se teñirán de verde esta misma noche, como señal de apoyo a la Asociación Española contra el Cáncer, gracias a la implicación de la concejalía de Servicios Municipales.

Sobre la Asociación Española Contra el Cáncer

La Asociación Española Contra el Cáncer es la entidad de referencia en la lucha contra el cáncer desde hace 70 años. Dedicar sus esfuerzos a mostrar la realidad del cáncer en España, detectar áreas de mejora y poner en marcha un proceso de transformación social que permita corregirlas para obtener un abordaje del cáncer integral y multidisciplinar. En su ADN está estar al lado de las personas por lo que su trabajo también se orienta a ayudarlas a prevenir el cáncer; estar con ellas y sus familias durante todo el proceso de la enfermedad, si se lo diagnostican; y mejorar su futuro con el impulso a la investigación oncológica. En este sentido, a través de su Fundación Científica, la Asociación aglutina la demanda social de investigación contra el cáncer, financiando por concurso público programas de investigación científica oncológica de calidad. Hoy en día, es la entidad social y privada que más fondos destina a investigar el cáncer: 143 millones de euros en 750 proyectos, en los que participan más de 2.300 investigadores.

La Asociación integra a pacientes, familiares, personas voluntarias y profesionales que trabajan unidos para prevenir, sensibilizar, acompañar a las personas afectadas y financiar proyectos de investigación oncológica que permitirán un mejor diagnóstico y tratamiento del cáncer. Estructurada en 52 Sedes Provinciales, y presente en más de 2.000 localidades españolas, cuenta con más de 34.000 personas voluntarias, más de 694.000 socios y casi 1.200 profesionales.